



EXPRESS PLUS ENERGY CLEARCOAT



Produkty	
Produkty	Popisy
P190-8003	EXPRESS PLUS ENERGY CLEARCOAT
P210-8822	HS PLUS RYCHLÉ TUŽIDLO
P210-8823	HS PLUS STŘEDNĚ RYCHLÉ TUŽIDLO
P210-8824	HS PLUS POMALÉ TUŽIDLO
P852-1671	RYCHLÉ ŘEDIDLO
P852-1672	STŘEDNĚ RYCHLÉ ŘEDIDLO
P852-1673	POMALÉ ŘEDIDLO
P852-1674	ŘEDIDLO PRO SUŠENÍ ZA VYSOKÉ TEPLOTY

POPIS PRODUKTU

P190-8003 Express Plus Energy Clearcoat nabízí špičkovou rychlost schnutí s flexibilními možnostmi: 5 minut při 50 °C, 10 minut při 40 °C nebo 45 minut schnutí na vzduchu při 20 °C, přičemž poskytuje vynikající lesk, skvělý rozliv a snadnou aplikaci. P190-8003 je navržen s ohledem na efektivitu a udržitelnost, minimalizuje spotřebu materiálu a energie a vede k nízké uhlíkové stopě. P210-8003 umožňuje dílnám zkrátit dobu zpracování, snížit náklady a snadno dosáhnout bezchybných a trvanlivých povrchů, a to vše při zachování odpovědnosti k životnímu prostředí.

PODKLADY A PŘÍPRAVA

Naneste na čistý a bezprašný podklad Aquabase.

(k odstranění prachu z vrstvy základního nátěru se doporučuje použít lepicí hadřík).



Výběr tvrdidla a ředidla

	Teplota	Tvrdidlo	Ředidlo
Schnutí na vzduchu	15–20 °C	P210-8822	P852-1671
Schnutí na vzduchu	20–30 °C	P210-8823	P852-1672
Schnutí na vzduchu	Nad 30 °C	P210-8824	P852-1673
Nucené sušení		P210-8823	P852-1674



MÍCHÁNÍ PODLE HMOTNOSTI:

Hmotnosti se sčítají – mezi jednotlivými dávkami váhu NENULUJTE.

Celkový požadovaný objem	P190-8003	Tužidlo	Ředidlo
100 ml	56,6 g	86,9 g	99,3 g
200 ml	113,1 g	173,7 g	198,6 g
300 ml	169,7 g	260,6 g	297,9 g
400 ml	226,3 g	347,4 g	397,1 g
500 ml	282,9 g	434,3 g	496,4 g
600 ml	339,4 g	521,1 g	595,7 g
700 ml	396,0 g	608,0 g	695,0 g
800 ml	452,6 g	694,9 g	794,3 g
900 ml	509,1 g	781,7 g	893,6 g
1000 ml	565,7 g	868,6 g	992,9 g

Poměr míchání podle objemu:

2 : 1 : 0,5



14 sekund. DIN4 při 20 °C



Doba zpracovatelnosti při 20 °C:

30 minut

Doporučuje se aktivovat a ředit čirý lak těsně před nanášením.

	Velikost trysky Gravitační pistole: 1,2 mm Vstupní tlak: Viz pokyny výrobce stříkací pistole, obvykle 2–2,2 bar/30 psi (vstupní)																
	Aplikace v jednom kroku Naneste 1 lehkou/střední a 1 plnou vrstvu. <i>První vrstvu naneste jako lehkou <u>uzavřenou</u> vrstvu.</i> <i>Druhá vrstva se nanáší jako plná vrstva.</i> Odvětrání mezi vrstvami: Aplikace v jednom kroku: Při 1–2 panelech; 1 minuta odvětrání.																
	<table><tr><td></td><td>20 °C</td><td>40 °C</td><td>50 °C</td></tr><tr><td>Proti prachu:</td><td>15–20 minut</td><td>-----</td><td>-----</td></tr><tr><td>Suché na dotek:</td><td>30 minut</td><td>10 minut</td><td>5 minut</td></tr><tr><td>Leštění:</td><td>45 minut</td><td>po ochlazení</td><td>po ochlazení</td></tr></table>		20 °C	40 °C	50 °C	Proti prachu:	15–20 minut	-----	-----	Suché na dotek:	30 minut	10 minut	5 minut	Leštění:	45 minut	po ochlazení	po ochlazení
	20 °C	40 °C	50 °C														
Proti prachu:	15–20 minut	-----	-----														
Suché na dotek:	30 minut	10 minut	5 minut														
Leštění:	45 minut	po ochlazení	po ochlazení														

Obecné poznámky k procesu

PROCES OPRAVY DO ZTRACENA (ROZSTŘÍKU)

- Připravte oblast rozstříku pomocí měkkého kotouče zrnitosti 3000 na excentrické brusce.
- Naneste P190-8003 podle výše uvedených informací.
- Dbejte na to, abyste minimalizovali okraj čírého laku v oblasti rozstříku.
- Okamžitě přelakujte okraj rozstříku pomocí Spot Blender P273-1106.
- Nedoporučuje se ukončovat rozstřík v polovině panelu, jako jsou dveře. Efektivnější je nanést čirý lak na celý panel.
- Po důkladném vysušení nebo v případě potřeby po použití IR lampy po dobu 5–6 minut okraj lehce přebruste měkkým kotoučem zrnitosti 3000 na excentrické brusce.
- Tento krok není nezbytný, ale výrazně usnadňuje leštění.
- Leštěte běžným procesním systémem.

Obecné poznámky k procesu

POMĚRY PRO TEXTUROVANÉ A FLEXIBILNÍ VARIANTY

P565-7210/7220 lze použít k dosažení texturovaného povrchu. Pro použití na pružných podkladech by se měl použít také produkt P100-2020.

Poznámka: Většina plastů používaných v automobilech je považována **za tuhé**. Tyto plasty mohou vykazovat určitou pružnost, pokud jsou lakovány mimo vozidlo, ale po namontování jsou tuhé. Laky HS+ Clearcoats vyžadují pouze přidání pružného aditiva (viz tabulka **pružnosti** níže) při lakování velmi pružných plastů, které se vyskytují hlavně u starších vozidel, např. pěnových typů.

Následující tabulky uvádějí **HMOTNOSTNÍ SLOŽENÍ 1 litru** pro různé vzhledy vrchních nátěrů, připravené ke stříkání. Hmotnosti v gramech jsou kumulativní. Mezi jednotlivými dávkami váhu **NEVYVAŽUJTE**.

Podklad	Vzhled	P190-8003	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Tvrdidlo	Ředidlo
Tuhý	Lesklý	567,4 g	-	-	-	870,6 g	993,3 g
	Jemná struktura	259,0 g	572,7 g	-	-	771,1 g	965,3 g
	Hrubá struktura	331,0 g	-	597,7 g	-	821,7 g	974,4 g
Ohebný	Lesklý	377,1 g	-	-	509,2 g	764,4 g	981,9 g
	Jemná struktura	189,7 g	465,5 g	-	565,2 g	761,2 g	969,1 g
	Hrubá struktura	254,6 g	-	459,7 g	593,6 g	811,2 g	980,1 g

LAKOVÁNÍ PLASTŮ

Použijte standardní systém lakování plastů NEXA AUTOCOLOR® (viz PDS).

DALŠÍ DŮLEŽITÉ INFORMACE

Při použití dvousložkových produktů se důrazně doporučuje pistoli ihned po použití důkladně vyčistit.

INFORMACE O VOC

Hraniční hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB.d) v podobě připravené k použití je max. 420 g/l VOC.

Obsah VOC v tomto produktu v konečné formě je max. 420 g/l.

V závislosti na zvoleném způsobu použití může být skutečný obsah VOC tohoto produktu v konečné formě nižší, než je stanoveno směrnicí EU.

Poznámka:

Kombinace tohoto produktu s P100-2020, P565-7210 nebo P565-7220 vytvoří nátěrový film se speciálními vlastnostmi, jak je definováno v směrnici EU.

V těchto konkrétních kombinacích: Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB.e) v podobě připravené k použití je max. 840 g/l VOC. Obsah VOC v tomto produktu v podobě připravené k použití je max. 840 g/l.

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než jsou uvedeny. Informace v tomto bezpečnostním listu vycházejí ze současných vědeckých a technických poznatků a je odpovědností uživatele přijmout všechna nezbytná opatření k zajištění vhodnosti produktu pro zamýšlený účel.

Informace o bezpečnosti a ochraně zdraví naleznete v bezpečnostním listu, který je k dispozici také na adrese: www.nexaautocolor.com

Pro další informace kontaktujte:

Zákaznický servis Prodejní skupina
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel.: 01449 771771

Fax: 01449 773472

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Tyto produkty jsou určeny pouze pro profesionální použití a nesmějí být používány k jiným účelům, než jsou uvedeny. Informace v tomto bezpečnostním listu jsou založeny na současných vědeckých a technických poznatcích a je odpovědností uživatele přijmout všechna nezbytná opatření k zajištění vhodnosti produktu pro zamýšlený účel. Informace o zdraví a bezpečnosti naleznete v bezpečnostním listu materiálu.