

# EVERCOAT®

INOVATIVNÍ TECHNOLOGIE  
PRO OPRAVY AUTOMOBILŮ

## RAGE® GOLD POLYESTER



**Lehký, snadno  
brousitelný tmel s  
výbornou přilnavostí**

+

**Krémová receptura, snadno se míchá a nanáší**

**Nelepivá konzistence**

**Aplikace beze skvrn**

**Vylepšená receptura za použití ZNX-7®**

Velice snadno brousitelný tmel díky speciální složce Hattonite™. Jedná se o unikátní přísadu, která snižuje teplotu a tření způsobené agresivním broušením. Rage Gold také obsahuje ZNX-7® pro výbornou přilnavost na pozinkované oceli a hliníku. Díky svým skvělým vlastnostem ho lze aplikovat bez skvrn, díky čemuž je vhodný pro použití se základovými plniči / čirými laky.

**RAGE® GOLD POLYESTER**

# 101668 – 1,5 litru

# 104106 – 3 litry

***Vyzkoušejte ho sami a  
užijte si všechny výhody,  
které tento produkt  
přinese do vašeho  
procesu opravy!***

<b>POPIS A APLIKACE</b>	<b>POUZE PRO PROFESIÁLNÍ POUŽITÍ</b> Lehký tmel s velmi dobrým rozlivem, výbornou přilnavostí a snadným broušením. Je vhodný zejména pro vyplnění a opravy dílů s poškozením do hloubky 6,3 mm. Lze ho aplikovat na holou ocel, pozinkovanou ocel, sklolaminát a hliník. Je také vhodný pro opravy kosmetických sklolaminátů a kompozitů.																		
<b>PODKLADY</b>	Holá ocel, pozinkovaná ocel, SMC, sklolaminát, hliník, kosmetický sklolaminát a kompozit.																		
<b>PŘÍPRAVA</b>	Před broušením očistěte celou opravovanou plochu roztokem saponátu a vody a poté jemným čistícím roztokem na odstranění mastnot. Opravovanou plochu obruste, odstraňujte pouze vrstvu barvy (P80-P180). Jemným brusivem odstraňte nerovnosti a škrábance na povrchu (P180-P220). Odstraňte prach.																		
<b>MÍCHÁNÍ</b>	Používejte pouze originální pastové tužidlo! Smíchejte s tužidlem o množství 2 % hmotnostně (je to přibližně pruh tužidla od hrany ke hraně přes střed "koláče tmelu" o průměru 10 cm). "Koláč" s průměrem větším než 10 cm vyžaduje více tužidla. Dukladně zamíchejte, dokud nedosáhnete rovnoměrnou barvu.																		
<b>APLIKACE</b>	Aplikujte v tenkých vrstvách a jemně roztírejte. Před finální povrchovou úpravou nechte materiál zcela vytvrdnout.																		
<b>DOKONČENÍ</b>	Nerovnosti srovnejte broušením (P80-P180). Během prvního obrušování se vyvarujte poškrábání oblastí vně opravovaných ploch. Jemnou bruskou obruste škrábance na povrchu (P180-P220).																		
<b>TECHNICKÉ ÚDAJE</b>	<table border="1"> <tr> <td><b>Barva</b></td> <td>Žlutá</td> </tr> <tr> <td><b>Fyzikální skupenství</b></td> <td>Tekuté</td> </tr> <tr> <td><b>Rozpustnost</b></td> <td>Není rozpustný ve studené a teplé vodě</td> </tr> <tr> <td><b>Zpracovatelnost</b></td> <td>3 - 5 minut</td> </tr> <tr> <td><b>Čas vytvrzení pro broušení</b></td> <td>20 minut</td> </tr> <tr> <td><b>Odolnost vůči korozi</b></td> <td>500 hodin v solné komoře (Harsaw)</td> </tr> <tr> <td><b>Maximální tloušťka vrstvy</b></td> <td>6.3 mm (zbroušený povrch)</td> </tr> <tr> <td><b>Složení a bezpečnost</b></td> <td>Bezpečnostní list dostupný na vyžádání</td> </tr> <tr> <td><b>VOC</b></td> <td>EU limit: 250g/l. (2007) Produkt obsahuje max. 42 g/l VOC</td> </tr> </table> <p>Tyto vlastnosti jsou běžné hodnoty a neměly by být považovány za prodejní specifikace. Fyzikální zkoušky se provádějí při teplotě přibližně 25 °C a relativní vlhkosti 75 %, pokud není uvedeno jinak.</p>	<b>Barva</b>	Žlutá	<b>Fyzikální skupenství</b>	Tekuté	<b>Rozpustnost</b>	Není rozpustný ve studené a teplé vodě	<b>Zpracovatelnost</b>	3 - 5 minut	<b>Čas vytvrzení pro broušení</b>	20 minut	<b>Odolnost vůči korozi</b>	500 hodin v solné komoře (Harsaw)	<b>Maximální tloušťka vrstvy</b>	6.3 mm (zbroušený povrch)	<b>Složení a bezpečnost</b>	Bezpečnostní list dostupný na vyžádání	<b>VOC</b>	EU limit: 250g/l. (2007) Produkt obsahuje max. 42 g/l VOC
<b>Barva</b>	Žlutá																		
<b>Fyzikální skupenství</b>	Tekuté																		
<b>Rozpustnost</b>	Není rozpustný ve studené a teplé vodě																		
<b>Zpracovatelnost</b>	3 - 5 minut																		
<b>Čas vytvrzení pro broušení</b>	20 minut																		
<b>Odolnost vůči korozi</b>	500 hodin v solné komoře (Harsaw)																		
<b>Maximální tloušťka vrstvy</b>	6.3 mm (zbroušený povrch)																		
<b>Složení a bezpečnost</b>	Bezpečnostní list dostupný na vyžádání																		
<b>VOC</b>	EU limit: 250g/l. (2007) Produkt obsahuje max. 42 g/l VOC																		
<b>ŽIVOTNOST</b>	<b>Datum minimální trvanlivosti: 18 měsíců od data výroby.</b> Datum výroby je uvedeno na identifikačním čísle šarže na dně plechovky nebo na etiketě. Identifikační číslo šarže je následující: 8 10 233 8 = rok 2018; 10 = měsíc říjen; 233 = průběžné číslo šarže																		
<b>SKLADOVÁNÍ</b>	Skladujte v souladu s místními nařízeními. Dodržujte pokyny na štítku. Neskladujte v prostředí s teplotou nad: 25 °C (77 °F). Uložte na chladném, dobře větraném místě daleko od neslučitelných materiálů a zdroje ohně. Držte daleko od oxidačních činitelů, silně zásaditých látek a silných kyselin. Kouřit zakázáno. Zabraňte přístupu nepovolaným osobám. Otevřené nádoby vždy po použití důkladně uzavřete a držte je ve svislé poloze, abyste zabránili úniku obsahu. Nevylévejte do kanálu. Namíchaný výrobek nikdy nevracejte do nádoby.																		
<b>BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE</b>	Před použitím výrobků EVERCOAT si přečtěte všechny pokyny a upozornění. Bezpečnostní list je k dispozici na internetové adrese evercoat.com nebo na vyžádání.																		

**autofit**  
SPECIALISTA NA LAKOVÁNÍ

**Výhradní dovozce a distributor pro ČR:**

Auto Fit, spol. s r.o.  
Václavská 296/112a, 619 00 Brno  
Tel.: +420 608 602 080, e-mail: info@autofit.cz

**www.autofit.cz - www.evercoat.cz**